**ΔΗΜΟΤΙΚΗ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ ΥΔΡΕΥΣΗΣ ΑΠΟΧΕΤΕΥΣΗΣ ΠΑΤΡΑΣ (Δ.Ε.Υ.Α.Π.)**

**ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΥΔΡΕΥΣΗΣ**

ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΣ : **Προμήθεια «Ρυθμιστών Πίεσης – Παροχομέτρων»**

ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ : **ΡΥΘΜΙΣΤΩΝ ΠΙΕΣΗΣ**

ΕΤΑΙΡΕΙΑ : Δ.Ε.Υ.Α. ΠΑΤΡΑΣ

ΥΠΕΥΘΥΝH : ΕΙΡΗΝΗ ΚΑΡΑΘΑΝΑΣΗ

**ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ Νο 1**

Στα πλαίσια του αναφερόμενου Διαγωνισμού, επισυνάπτω:

* **ΠΛΗΡΗ ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΩΝ ΡΥΘΜΙΣΤΩΝ ΠΙΕΣΗΣ**
* **ΤΕΧΝΙΚΑ ΦΥΛΛΑΔΙΑ**
* **ΔΙΑΓΡΑΜΜΑ ΑΠΩΛΕΙΩΝ ΚΑΙ ΣΠΗΛΑΙΩΣΗΣ ΤΩΝ ΠΡΟΣΦΕΡΟΜΕΝΩΝ ΒΑΛΒΙΔΩΝ ΣΥΝΟΔΕΥΟΜΕΝΟ ΑΠΟ ΥΔΡΑΥΛΙΚΗ ΕΚΘΕΣΗ ΕΛΕΓΧΟΥ**
* **ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΑ ΚΑΤΑΛΛΗΛΟΤΗΤΑΣ ΓΙΑ ΠΟΣΙΜΟ ΝΕΡΟ**
* **ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗ ΓΙΑ ΒΕΒΑΙΩΣΗ ΧΡΗΣΗΣ ΤΩΝ ΥΛΙΚΩΝ ΤΩΝ ΟΠΟΙΩΝ ΕΠΙΣΥΝΑΠΤΟΝΤΑΙ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΑ ΚΑΤΑΛΛΗΛΟΤΗΤΑΣ ΓΙΑ ΧΡΗΣΗ ΣΕ ΠΟΣΙΜΟ ΝΕΡΟ** (στην περίπτωση που δεν προσκομίζεται πιστοποιητικό καταλληλότητας για το τελικό προϊόν)

Αριθμός επισυναπτόμενων σελίδων: ……………………………………………………………………… (ολογράφως)

Υπογραφή & Σφραγίδα

**ΔΗΜΟΤΙΚΗ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ ΥΔΡΕΥΣΗΣ ΑΠΟΧΕΤΕΥΣΗΣ ΠΑΤΡΑΣ (Δ.Ε.Υ.Α.Π.)**

**ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΥΔΡΕΥΣΗΣ**

ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΣ : **Προμήθεια «Ρυθμιστών Πίεσης – Παροχομέτρων»**

ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ :**ΡΥΘΜΙΣΤΩΝ ΠΙΕΣΗΣ**

ΕΤΑΙΡΕΙΑ : Δ.Ε.Υ.Α. ΠΑΤΡΑΣ

ΥΠΕΥΘΥΝH : ΕΙΡΗΝΗ ΚΑΡΑΘΑΝΑΣΗ

**ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ Νο 2**

Στα πλαίσια του αναφερόμενου Διαγωνισμού, επισυνάπτω:

* **ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΚΑΤΑ ISO 9001 ΤΟΥ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ**
* **ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΚΑΤΑ ISO 9001 ΤΟΥ ΣΥΜΜΕΤΕΧΟΝΤΑ/ ΠΡΟΣΦΕΡΟΝΤΑ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ ΓΙΑ ΤΗ ΣΥΓΚΕΚΡΙΜΕΝΗ ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΤΗΤΑ**
* **ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ ΜΕ ΤΑ ΠΛΗΡΗ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΤΟΥ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΟΥ ΟΙΚΟΥ** (Ταχυδρομική διεύθυνση, Ηλεκτρονική διεύθυνση, τηλέφωνο, fax, ονοματεπώνυμο αρμοδίου).
* **ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ ΓΙΑ ΠΛΗΡΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗ ΜΕ ΤΙΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ**
* **ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ ΟΤΙ ΘΑ ΠΡΟΣΚΟΜΙΣΘΕΙ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΚΑΤΑ ΕΝ10204-3.1 ΤΟΥ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗ ΓΙΑ ΚΑΘΕ ΕΝΑ ΑΠΟ ΤΑ ΠΑΡΑΔΙΔΟΜΕΝΑ ΥΛΙΚΑ**
* **ΕΠΙΣΤΟΛΗ ΕΞΟΥΣΙΟΔΟΤΗΣΗΣ ΤΟΥ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ ΑΠΟ ΤΟΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗ ΓΙΑ ΤΗΝ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗ ΤΟΥ ΣΤΟΝ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟ**
* **ΕΓΓΥΗΣΗ 2 ΕΤΩΝ ΓΙΑ ΤΟΥΣ ΡΥΘΜΙΣΤΕΣ ΠΙΕΣΗΣ από τον χρόνο παραλαβής τους:**
* Από το εργοστάσιο κατασκευής.\*
* Από τον προμηθευτή.
* **ΒΕΒΑΙΩΣΗ ΠΑΡΟΧΗΣ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ & ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ ΓΙΑ ΤΟΥΛΑΧΙΣΤΟΝ 10 ΕΤΗ**
* **ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ ΚΑΙ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ**
* **ΚΑΤΑΛΟΓΟ ΠΡΟΤΕΙΝOΜΕΝΩΝ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ**
* **ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΙΚΟ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΓΙΑ ΤΟ ΠΡΟΣΩΠΙΚΟ ΤΗΣ ΔΕΥΑΠ**

\* Στην περίπτωση που ο χρόνος εγγύησης του εργοστασίου κατασκευής είναι μικρότερος από τον απαιτούμενο, αρκεί η εγγύηση του προμηθευτή για τον επί πλέον χρόνο.

Αριθμός επισυναπτόμενων σελίδων: ……………………………………………………………………… (ολογράφως)

Υπογραφή & Σφραγίδα

**ΔΗΜΟΤΙΚΗ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ ΥΔΡΕΥΣΗΣ ΑΠΟΧΕΤΕΥΣΗΣ ΠΑΤΡΑΣ (Δ.Ε.Υ.Α.Π.)**

**ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΥΔΡΕΥΣΗΣ**

ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΣ : **Προμήθεια «Ρυθμιστών Πίεσης – Παροχομέτρων»**

ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ : **ΡΥΘΜΙΣΤΩΝ ΠΙΕΣΗΣ**

ΕΤΑΙΡΕΙΑ : Δ.Ε.Υ.Α. ΠΑΤΡΑΣ

ΥΠΕΥΘΥΝH : ΕΙΡΗΝΗ ΚΑΡΑΘΑΝΑΣΗ

**ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ Νο 3**

Στα πλαίσια του αναφερόμενου Διαγωνισμού, επισυνάπτω:

* **ΦΩΤΟΤΥΠΙΑ ΤΟΥ ΔΕΛΤΙΟΥ ΑΠΟΣΤΟΛΗΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΑΡΑΔΟΣΗ ΕΝΟΣ (1) ΔΕΙΓΜΑΤΟΣ ΑΠΟ ΟΠΟΙΑΔΗΠΟΤΕ ΔΙΑΜΕΤΡΟ ΤΟΥ ΡΥΘΜΙΣΤΗ ΠΙΕΣΗΣ ΣΤΗΝ ΑΠΟΘΗΚΗ ΤΗΣ Δ.Ε.Υ.Α.Π.: ΑΚΤΗ ΔΥΜΑΙΩΝ 48, 26333 ΠΑΤΡΑ (ταυτόχρονα με την υποβολή της Προσφοράς)**
* **ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΚΡΙΒΗ ΠΟΣΟΤΙΚΗ ΠΑΡΑΔΟΣΗ (ΑΡΙΘΜΟ ΤΕΜΑΧΙΩΝ) ΚΑΙ ΟΤΙ ΑΥΤΑ ΣΥΜΜΟΡΦΩΝΟΝΤΑΙ ΜΕ ΤΙΣ ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΚΑΙ ΟΤΙ ΕΙΝΑΙ ΑΠΟΛΥΤΩΣ ΟΜΟΙΑ ΜΕ ΤΟ ΔΕΙΓΜΑ ΠΟΥ ΘΑ ΠΑΡΑΔΟΘΕΙ ΜΑΖΙ ΜΕ ΤΗΝ ΠΡΟΣΦΟΡΑ**
* **ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ ΟΤΙ ΤΑ ΤΕΜΑΧΙΑ ΠΟΥ ΘΑ ΠΑΡΑΔΟΘΟΥΝ ΕΧΟΥΝ ΔΟΚΙΜΑΣΤΕΙ ΣΤΙΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΟΜΕΝΕΣ ΠΙΕΣΕΙΣ ΔΟΚΙΜΗΣ ΚΑΙ ΣΕ ΠΟΣΟΣΤΟ 100%**

Αριθμός επισυναπτόμενων σελίδων: ……………………………………………………………………… (ολογράφως)

Υπογραφή & Σφραγίδα

**ΔΗΜΟΤΙΚΗ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ ΥΔΡΕΥΣΗΣ ΑΠΟΧΕΤΕΥΣΗΣ ΠΑΤΡΑΣ (Δ.Ε.Υ.Α.Π.)**

**ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΥΔΡΕΥΣΗΣ**

ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΣ : **Προμήθεια «Ρυθμιστών Πίεσης – Παροχομέτρων»**

ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ : **ΡΥΘΜΙΣΤΩΝ ΠΙΕΣΗΣ**

ΕΤΑΙΡΕΙΑ : Δ.Ε.Υ.Α. ΠΑΤΡΑΣ

ΥΠΕΥΘΥΝH : ΕΙΡΗΝΗ ΚΑΡΑΘΑΝΑΣΗ

**ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ Νο 4**

Στο πλαίσιο του αναφερόμενου Διαγωνισμού, βεβαιώνω για τα παρακάτω τεχνικά χαρακτηριστικά των **ΡΥΘΜΙΣΤΩΝ ΠΙΕΣΗΣ\***:

| **α/α** | **Τεχνικές προδιαγραφές ΡΥΘΜΙΣΤΩΝ ΠΙΕΣΗΣ** | **Συμμόρφωση με τις Προδιαγραφές (ΝΑΙ/ΟΧΙ)** | **Παρατηρήσεις** |
| --- | --- | --- | --- |
| **1** | Οι βαλβίδες θα παραλαμβάνουν την ανάντη πίεση (είσοδος) και αφού εξασφαλίσουν μια ελάχιστη προδιαγεγραμμένη τιμή ανάντη, θα την μειώνουν αυτόματα κατάντη (έξοδος) σε προδιαγεγραμμένη μέγιστη τιμή. |  |  |
| **2** | Η πίεση εξόδου δεν θα επηρεάζεται από μεταβολές της πίεσης εισόδου και θα ρυθμίζεται: |  |  |
| **2.1** | από ηλεκτρονικό ελεγκτή, ο οποίος περιγράφεται στην αντίστοιχη προδιαγραφή |  |  |
| **2.2** | από πιλότο |  |  |
| **3** | Οι βαλβίδες θα είναι υδραυλικά ελεγχόμενες, διαφραγματικού τύπου, ευθείας ροής, με φλαντζωτά άκρα. |  |  |
| **4** | Οι υδραυλικές βαλβίδες θα πραγματοποιούν την λειτουργία αυτή με υδραυλικό τρόπο μέσω της ελεγχόμενης αυξομείωσης του ανοίγματος διέλευσης του νερού στο εσωτερικό της βαλβίδας. Ο βαθμός κλεισίματος της βαλβίδας θα μεταβάλλεται μέσω της παλινδρομικής κίνησης του άξονα του διαφράγματος, αυτόνομα υδραυλικά ενεργοποιούμενου μέσω του διαφράγματος. |  |  |
| **5** | Η λειτουργία της βαλβίδας ή του πιλότου δεν γίνεται με πιστόνι. |  |  |
| **6.1** | Στην περίπτωση ρύθμισης της κατάντη πίεσης με ελεγκτή, η ρύθμιση της πίεσης εξόδου θα γίνεται με ένα από τα ακόλουθα σενάρια:   * σε σταθερή τιμή * σε σχέση με το χρόνο βάσει ενσωματωμένου ρολογιού πραγματικού χρόνου * σε σχέση με την διερχόμενη παροχή από εξωτερικό παροχόμετρο, * σε σχέση με την πίεση στο ή στα κρίσιμα σημεία της αντίστοιχης ζώνης. |  |  |
| **6.2** | Στην περίπτωση ρύθμισης της κατάντη πίεσης με πιλότο η πίεση κατάντη θα μειώνεται σε σταθερή τιμή. |  |  |
| **7** | Και στις δύο περιπτώσεις όλα τα παραπάνω θα γίνονται, αφού έχει εξασφαλισθεί η επιθυμητή ελάχιστη ανάντη πίεση με ξεχωριστό πιλότο ειδικά για αυτή την ρύθμιση. |  |  |
| **8** | Ο ελεγκτής και οι πιλότοι θα συνδέονται με κύκλωμα μικροσωληνίσκων (δευτερεύον κύκλωμα) με το σώμα της βαλβίδας και τα τυχόν λοιπά εξαρτήματα. |  |  |
| **9** | Μέσα στα όρια μέγιστης και ελάχιστης παροχής της βαλβίδας οι πιέσεις εισόδου και εξόδου δεν θα κυμαίνονται από τα όρια της αρχικής ρύθμισης περισσότερο από ±5%. |  |  |
| **10** | To δευτερεύον κύκλωμα θα περιλαμβάνει διάταξη επιβράδυνσης της πλήρους διακοπής ή του ανοίγματος, για την αποφυγή υδραυλικών πληγμάτων, διάταξη εξαερισμού όλης της βαλβίδας καθώς και σφαιρικούς κρουνούς απομόνωσης. |  |  |
| **11** | Η όλη λειτουργία τους από την μέγιστη παροχή μέχρι την διακοπή θα είναι ομαλή χωρίς κρούσεις και κραδασμούς σε ολόκληρο το εύρος παροχών λειτουργίας. |  |  |
| **12** | Οι πιεζοθραυστικές βαλβίδες θα ρυθμίζουν τις επιθυμητές πιέσεις ανάντη και κατάντη και θα λειτουργούν με σταθερότητα και ακρίβεια ακόμη και αν η ταχύτητα ροής είναι πολύ χαμηλή (συνθήκες λειτουργίας με παροχή ≤ 1m3/hr). |  |  |
| **13** | Η δυνατότητα ρύθμισης σε συνθήκες ελάχιστης παροχής, θα επιτυγχάνεται χωρίς την εγκατάσταση σε παράκαμψη (εν παραλλήλω) δεύτερης βαλβίδας μείωσης πίεσης για τις μικρές παροχές, με: |  |  |
| **13.1** | την κατάλληλη διαμόρφωση του δίσκου ή/και της έδρας στην οποία προσαρμόζεται |  |  |
| **13.2** | με σύστημα για τις χαμηλές παροχές και προστασίας από σπηλαίωση |  |  |
| **14** | Η ταχύτητα ανάδρασης της βαλβίδας στην προσαρμογή στην αιτούμενη πίεση εισόδου ή/και εξόδου μεταβαλλομένης της παροχής θα γίνεται με ρύθμιση της παροχής του δευτερεύοντος κυκλώματος. Προς τούτο θα υπάρχει στο κύκλωμα κατάλληλη διάταξη ανεξάρτητη από τον ελεγκτή. |  |  |
| **15** | Θα μπορεί να χρησιμοποιηθεί σαν απλή βάνα με κατάλληλους χειρισμούς στα εξαρτήματα-διακόπτες- του δευτερεύοντος κυκλώματος (ανοιχτή ή κλειστή) ή μερικά ανοιχτή με ακινητοποίηση-μέσω κατάλληλης διάταξης του εμβόλου της κύριας βαλβίδας στην επιθυμητή θέση. |  |  |
| **16** | Θα υπάρχουν μανόμετρα ένδειξης πίεσης (στην είσοδο και την έξοδο της βαλβίδας) με κατάλληλες διαβαθμίσεις. |  |  |
| **17** | Η βαλβίδα θα είναι εφοδιασμένη με διάταξη που θα δείχνει οπτικά τη λειτουργική κατάστασή της (τελείως κλειστή, ποσοστό ανοίγματος, ανοικτή). |  |  |
| **18** | Η βαλβίδα θα είναι σχεδιασμένη σύμφωνα με το ΕΝ 1074 – 5. |  |  |
| **19** | Το σώμα και το κάλυμμα της βαλβίδας θα είναι κατασκευασμένα από σφαιροειδή χυτοσίδηρο ποιότητας GGG40 ή καλύτερης ποιότητας και μετά τη χύτευση θα παρουσιάζουν λεία επιφάνεια χωρίς λέπια, εξογκώματα, κοιλότητες ή οποιοδήποτε άλλο ελάττωμα ή αστοχία χυτηρίου. |  |  |
| **20** | Η προστατευτική βαφή της βαλβίδας εσωτερικά και εξωτερικά θα είναι πολυεστερική, εποξειδική ή RILSAN NYLON και διαθέτει πιστοποιητικό καταλληλότητας για πόσιμο νερό από έγκυρο ανεξάρτητο Οργανισμό. |  |  |
| **21** | Το πάχος της βαφής δεν θα είναι σε καμία περίπτωση μικρότερο από 150 μm εσωτερικά και εξωτερικά. |  |  |
| **22** | Ο άξονας των βαλβίδων και o δίσκος σφράγισης θα είναι κατασκευασμένα από ανοξείδωτο χάλυβα ποιότητας AISI 304 ή καλύτερης ποιότητας. |  |  |
| **23** | Ο δίσκος σφράγισης των βαλβίδων θα εφαρμόζει κατά το κλείσιμο σε ανοξείδωτο έδρανο το οποίο θα είναι πλήρως αντικαταστάσιμο. |  |  |
| **24** | Το υλικό κατασκευής του εδράνου θα είναι ανοξείδωτος χάλυβας ποιότητας AISI 316L ή καλύτερης ποιότητας. |  |  |
| **25** | Το διάφραγμα θα είναι κατασκευασμένο από ειδικό ελαστικό EPDM, NBR ή ισοδύναμο ή καλύτερο υλικό. |  |  |
| **26** | Οι σωληνίσκοι του δευτερεύοντος κυκλώματος θα είναι κατασκευασμένοι από υλικό υψηλής αντοχής στην πίεση (ανοξείδωτος χάλυβας). |  |  |
| **27** | Όλα τα εξαρτήματα σύνδεσης θα είναι εξοπλισμένα με δακτυλίους διαμορφωμένους με συμπίεση, έτσι ώστε να επιτρέπεται η αποσυναρμολόγηση τους χωρίς τον κίνδυνο καταστροφής από λύγισμα. |  |  |
| **28** | Σε όλες τις συνδέσεις μεταξύ σώματος και καλύμματος των βαλβίδων οι κοχλίες και τα περικόχλια θα είναι από ανοξείδωτο χάλυβα. |  |  |
| **29** | Το μήκος των βαλβίδων (φλάντζα με φλάντζα) πρέπει να είναι σύμφωνα με το πρότυπο EN558. |  |  |
| **30** | Η κατασκευή της κάθε βαλβίδας θα είναι τέτοιας μορφής, ώστε να επιτρέπεται κάθε μελλοντική συντήρηση χωρίς την αφαίρεση του σώματος της βαλβίδας από το σημείο τοποθέτησής της. Συγκεκριμένα θα επιτρέπεται η αποσύνδεση του καλύμματος και του μηχανισμού λειτουργίας τους εντός φρεατίου χωρίς την απομάκρυνσή τους. |  |  |
| **31** | Στο κέλυφος κάθε βαλβίδας και σε εμφανές σημείο θα υπάρχει προσαρτημένη ενδεικτική πινακίδα μεγάλης αντοχής, στην οποία θα αναγράφονται τα παρακάτω στοιχεία:   * Τύπος και μοντέλο βαλβίδας * Ονομαστική ∆ιάμετρος - Κλάση πίεσης * Αριθμός σειράς παραγωγής * Τόπος και χρόνος κατασκευής |  |  |
| **32** | Στο σώμα του πιλότου των βαλβίδων και σε εμφανές σημείο θα υπάρχει προσαρτημένη ειδική πινακίδα μεγάλης αντοχής, στην οποία θα αναφέρονται ο τύπος και το μοντέλο του πιλότου καθώς και τα χαρακτηριστικά λειτουργίας του (εύρος ρύθμισης, κλπ). |  |  |
| **33.1** | Στην είσοδο του δευτερεύοντος κυκλώματος της βαλβίδας θα υπάρχει «αυτοκαθαριζόμενο» φίλτρο (self flushing, in line filter) προστασίας του κυκλώματος ελέγχου από φερτά υλικά. |  |  |
| **33.2** | Στην είσοδο του δευτερεύοντος κυκλώματος της βαλβίδας θα υπάρχει εξωτερικό φίλτρο προστασίας του κυκλώματος ελέγχου από φερτά υλικά. |  |  |
| **34** | Οι βαλβίδες είναι κατάλληλες για λειτουργία με θερμοκρασία νερού τουλάχιστον από 0,1 έως 30οC και θερμοκρασία περιβάλλοντος -5oC έως +50oC. |  |  |
| **35** | H πίεση λειτουργίας θα είναι τουλάχιστον PN 16 bars. |  |  |
| **36** | Η βαλβίδα δεν χρειάζεται ιδιαίτερη συντήρηση. ∆εν απαιτούνται καθορισμένες περιοδικές αλλαγές εξαρτημάτων της βαλβίδας. |  |  |
| **37** | Δεν θα απαιτείται περιοδικός καθαρισμός του αυτοκαθαριζόμενου φίλτρου παρά μόνο στην περίπτωση της ολικής συντήρησης της βαλβίδας. |  |  |

\* *εφόσον έχει τα περιγραφόμενα τεχνικά χαρακτηριστικά του πίνακα σημειώστε με Χ στη δεξιά στήλη. Διαφορετικά δικαιολογήστε παρακάτω.*

Αριθμός επισυναπτόμενων σελίδων: ……………………………………………………………………… (ολογράφως)

Υπογραφή & Σφραγίδα